U.S. Government

ENERGYGUIDE ENERGYGUIDE

Refrigerator-Freezer

With Automatic Defrost

With Top-Mounted Freezer

Without Through-the-Door Ice Service

Haier

PRTS18***

HRTS18***

Capacity: 18.2 Cubic Feet

Refrigerator-Freezer

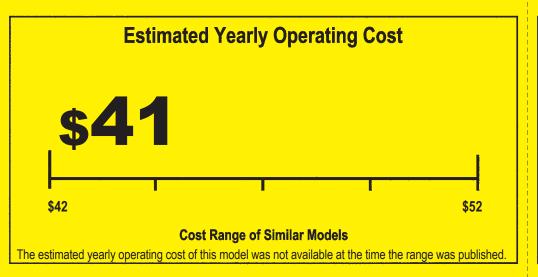
With Automatic Defrost

With Top-Mounted Freezer

Without Through-the-Door Ice Service

Haier PRTS18*** HRTS18***

Capacity: 18.2 Cubic Feet



387 kWh
Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with automatic defrost, top-mounted freezer, and without through-the-door ice service
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit www.ftc.gov/appliances.

0060513353





387 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with automatic defrost, top-mounted freezer, and without through-the-door ice service
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit www.ftc.gov/appliances.

0060513353



Canadä

ENER GUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

387 kWh per year / par année

This model / Ce modele

285 kWh

200 KVVII

Uses least energy / Consomme le moins

d'énergie Similar models

compared

Model number

PRTS18***. HRTS18***

484 kWh

Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

Type 3

16.5 - 18.4

volume in ft.3 / volume en pi3

Modèles similaires comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

Canadä[†]

ENER GUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

387 kWh per year / par année

This model / Ce modele

285 kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Type 3

16.5 - 18.4

volume in ft.3 / volume en pi3

Modèles similaires comparés

Uses most energy /

Consomme le plus

484 kWh

d'énergie

Model number

Similar models

compared

PRTS18***, HRTS18***

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.